



www.tabakanbau.de

Tabakanbau.de Barth + Jehle GbR · Postfach 11 12 · D-88086 Immenstaad · Webfax 012125 27982965 (12 ct/min)

Stand: September 2004

# Datenblatt



## Tabakschneidemaschine (Art.-N° 33610)

Schneidemaschine für Zigaretten- und Pfeifentabak aus verchromtem Stahl und Edelstahl zur Herstellung von gleichmäßigem Feinschnitt.

Gewicht: 2,2 kg  
Maße: 21 × 17,5 × 15,5 cm  
(ohne abnehmbare Drehkurbel)  
Schnittbreite: 1,1 mm

### Anwendung

#### 1. Vorbereitung der Tabakblätter:

Um einen gleichmäßigen Feinschnitt zu erhalten, müssen die Tabakblätter die richtige Feuchtigkeit besitzen. Wenn die Blätter in der Hand brechen, sind sie zu trocken. Zu trockene Blätter können auf verschiedene Weise »griffig« gemacht, also richtig angefeuchtet werden:

- Die Tabakblätter werden zusammen mit einem feuchten Tuch in Stoff einschlagen und über Nacht liegen gelassen;
- Die Blätter werden kurz über Wasserdampf (kochendes Wasser) gehalten;
- Sie können auch mit einem Zerstäuber leicht angesprüht werden.

Die erste Möglichkeit, das Einwirken der Feuchtigkeit über mehrere Stunden, liefert die besten Resultate.

#### 2. Entrippen der Tabakblätter:

Die Blätter müssen vor dem Schneiden entrippt werden, indem die Mittelrippe mit einem Messer entfernt wird. Die Mittel-



Mittelrippe eines Tabakblatts



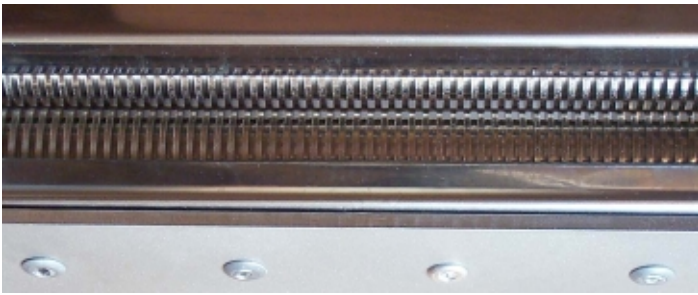
rippen beeinträchtigen den Geschmack negativ und können die Schneidemaschine blockieren. **Es ist wichtig, die harten Mittelrippen vor der Benutzung der Feinschneidemaschine zu entfernen, da sie die Schneidemaschine beschädigen können!**

#### 3. Schneiden der Tabakblätter:

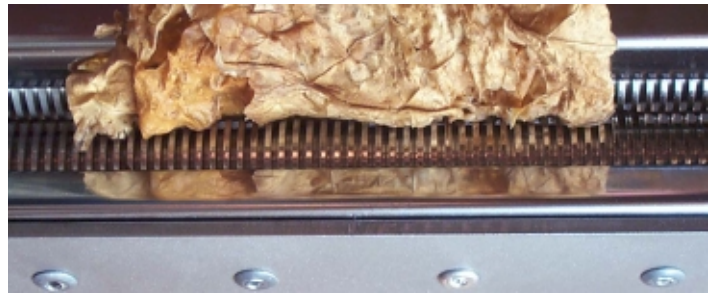
**Nicht mehr als 2 Blätter** aufeinander legen und vorsichtig durch die Schneidemaschine drehen. Sollte die Maschine infolge zu dicker Blattrippen blockieren, müssen die eingelegten Blätter wieder rückwärts herausgedreht und die groben Blattrippen entfernt werden. **Die Blätter dürfen nie mit Gewalt durch die Maschine gedreht werden, da die Schneidemaschine dadurch beschädigt werden kann!** Der fertige Feinschnitt wird mit der Hand leicht auseinander gezogen.

#### 4. Aufbewahrung des Feinschnitts:

Dunkel und trocken aufbewahren. Am besten immer nur den Bedarf für eine Woche schneiden und eine Holzkiste oder einen Humidor zur Aufbewahrung verwenden.



Schnittwalze der Tabakschneidemaschine



Schnittwalze mit eingelegtem Tabakblatt

# Ersatzteilliste

Die durch Verschleiß abgenutzten Bestandteile der Tabakschneidemaschine können zum Selbstkostenpreis nachbestellt werden.

## Schneidewalzen-Set mit Zahnrädern

Enthält zwei Schnittwalzen mit den beiden in die Walzen eingelassenen Zahnräder und Montageblech.

Art.-N° 33710 • EUR 11,80 (zzgl. Versand).



## Kurbel

Drehkurbel zum Antrieb der Schneidewalzen.

Art.-N° 33710-B • EUR 7,90  
(zzgl. Versand).

## Abstreifkämme Doppelpack

Enthält zwei Käbme zum Abstreifen des geschnittenen Tabaks.

Art.-N° 33710-A • EUR 4,80 (zzgl. Versand).



## Kammklemmen Doppelpack

Enthält zwei Klemmen zum Befestigen der Abstreifkämme.

Art.-N° 33710-C • EUR 0,80 (zzgl. Versand).



## 2 Befestigungsschrauben

Enthält zwei Kreuzschlitzschrauben zum Befestigen der Schneidewalzen.

Art.-N° 33710-D • EUR 0,50 (zzgl. Versand).



Bestellung kann unter Angabe Ihrer Anschrift oder Kundennummer per Email an [info@tabakanbau.de](mailto:info@tabakanbau.de) oder Postkarte an Tabakanbau.de, Postfach 11 12, D-88086 Immenstaad.  
Versandkosten: Paket 4,50 EUR, Briefsendung 0,80 EUR.